



Calle 56 No. 5N - 65
PBX: 447 6028
FAX: 446 6442
Call - Colombia
dirtecnica@proenzimas.com
www.proenzimas.com

DeterZym L 250 [©]

Proteasa Alcalina Líquida

DeterZym L 250 es una endopeptidasa alcalina, obtenida por fermentación controlada de una cepa de Bacillus spp. La enzima hidroliza efectivamente los enlaces pépticos de las moléculas de la mayoría de Proteínas, tales como hemoglobina, caseína, albúmina, gelatina, proteína de soya y otras hasta péptidos de bajo peso molecular.

DeterZym L 250 demuestra una excelente estabilidad y actividad a elevadas temperaturas en soluciones alcalinas.

Aplicaciones.

- Producción de hidrolizados de proteínas animal y vegetal.
- Excelente para formular en ablandadores líquidos para carnes.
- Alta Estabilidad.
- Se usa en formulación de detergentes.

Nivel de uso.

Deben conducirse ensayos previos para aplicar el producto en la obtención de hidrolizados o modificación de proteínas, sugiriéndose un nivel de aplicación de 0,4 a 1 % sobre el contenido de proteína.

En formulación para detergentes se recomienda una dosis del 0,2 % a 0,8 % sobre el peso de detergente final.

Propiedades

Color Café Claro a ámbar brillante

Olor Típico de la enzima Solubilidad Fácilmente soluble Actividad 250,000 DU/ g +/- 5 %

Fuente Bacillus spp.

La característica de color no es indicativa de la actividad enzimática.

Actividad

Una unidad DELF (DU) es una unidad arbitraria que define la extensión de la hidrólisis enzimática del sustrato caseína bajo condiciones de pH 8.5 y temperatura 40 ° C durante 40 minutos.

Ingredientes

Enzima – Vehículo.

Para la completa actividad de la Enzima no es requerido ningún activador o cofactor.

Efecto del pH.

pH óptimo 9.0 a 10.0 pH efectivo 7.0 a 10.0

Estabilidad 6.0 a 11.0 (Máx 11 en Solución por 3 meses)

Efecto de la temperatura

Temperatura óptima 60 ° C Temperatura efectiva Hasta 65 ° C. Estabilidad Hasta 70 ° C

Almacenamiento

En recipiente cerrado, bajo almacenamiento a temperatura y humedad bajas, la pérdida de actividad del **DeterZym L 250** puede ser aproximadamente del 5 al 8 % en doce meses. La vida de almacenamiento puede prolongarse si se tiene bajo refrigeración a 5 - 8 ° C.

Vida útil.

La vida de anaquel es de un (1) año a partir de la fecha de manufactura.

La información técnica y sugerencias para su uso contenidas en el presente documento se cree que son confiables, pero no pueden construirse como garantías. Las especificaciones están sujetas a cambios basados en variaciones de las materias primas.